

Jagdpanter (38)t Hetzer - na kołach

Kolekcja:	Backstage czyli z Tyłu Sklepu
Muzeum:	Muzeum użytkownika HETZER
Właściciel:	HETZER



Datowanie: 1944

Miejsce pochodzenia: Niemcy

Stan eksponatu: Dobry

Opis: Całkiem niedawno, dzięki silnym wiatrom, zawinął plandekę i przypomniał o sobie.

Pancerz nie będzie szpachlowany, podobnie jak inne elementy. Dzięki temu zachowany będzie charakter znaleziska, które przebywało w niesprzyjających warunkach wiele lat. Obrazując w ten sposób stan utrzymania, zabytek bliższy będzie nieco oryginalnej kondycji, tuż po wydobyciu.

Jagdpanter (38)t Hetzer - wanna i potrójny spaw

Kolekcja: Backstage czyli z Tyłu Sklepu

Muzeum: Muzeum użytkownika HETZER

Właściciel: HETZER



Datowanie: 1944

Miejsce pochodzenia: Niemcy

Stan eksponatu: Dobry

Opis: Trudny do wykonania, pracochłonny i energobiorczy, potrójny spaw stanowił nie lada wyzwanie. Walka o zachowanie oryginalnych proporcji i równych linii trwała przez dłuższy czas.

Przy naprawie tzw. wanny, czyli dolnej części korpusu pojazdu, należało zachować wyjątkową ostrożność. Skorodowane fragmenty, zachowując oryginalny ich charakter, trudno było trwale na powrót ze sobą połączyć.

Jagdpanter (38)t Hetzer - spawanie burt błotników



Kolekcja: Backstage czyli z Tyłu Sklepu

Muzeum: Muzeum użytkownika HETZER

Właściciel: HETZER



Datowanie: 1944

Miejsce pochodzenia: Niemcy

Stan eksponatu: Dobry

Opis: Spawanie burt błotników. Należało to zrobić wyjątkowo starannie, łapiąc każdy dostępny kraniec blachy. "Heftowanie" w każdej wolnej chwili - w słońcu, wieczorem i znowu za dnia, kiedy tylko materiał na to pozwalał.

Podczas prac naprawczych błotnika lewego okazało się że jest on o 30mm węższy od prawego a sama burta lewa ni ma równoległej linii do kadłuba. Musiałem się zabawić w "blacharza" i przy pomocy knary łańcuchowej podpórek udało się spasować i pospawać burtę lewą do burty tylnej - rufy. Oba błotniki zostały przespawane na zewnątrz 7 razy w tym 3 warstwy na zewnątrz (pancerz do błotnika) + 2 warstwy do kadłuba, od wewnątrz pojazdu po dwie warstwy razem 9 spawów po ok 5m = 45 m x 2 = 90m spawu. Spawy pozostawione bez szlifowania jedynie odbite odpryski tak jak oryginał - to miało jeździć i działać a nie wyglądać

Na drugim zdjęciu widać jeszcze nie zaheftowane szpary w trakcie spawania.

Jagdpanter (38)t Hetzer - od spodu

Kolekcja:	Backstage czyli z Tyłu Sklepu
Muzeum:	Muzeum użytkownika HETZER
Właściciel:	HETZER



Datowanie: 1944

Miejsce pochodzenia: Niemcy

Stan eksponatu: Dobry

Opis: Ogłędziny, czyszczenie i przygotowanie do dalszych prac. Czyszczenie zawsze pochłania masę czasu. Wiele miejsc i zakamarków wymaga żmudnej, ręcznej pracy. Fotografia zbiornika paliwa prawego. Jego stan nie nadaje się do rekonstrukcji, jedynie do całkowitej odbudowy.